

Безопасная эксплуатация сосудов, работающих под избыточным давлением.

Установка, размещение, обвязка сосудов, должны обеспечивать возможность и безопасность их обслуживания, осмотра, ремонта, промывки, очистки.

Сосуды должны устанавливаться в соответствии с проектом на установку сосудов.

Установка сосудов должна исключать возможность их опрокидывания.

Площадки и лестницы, предусмотренные для обслуживания, осмотра и ремонта сосудов, не должны нарушать прочность и устойчивость сосудов. Приварка площадок, лестниц, наружных устройств допускается только к специальным накладкам (подкладные листы, пластины), приваренным к корпусу сосуда, в случаях, предусмотренных проектной (конструкторской) документацией.

На оборудовании под давлением, в случаях, предусмотренных руководством (инструкцией) по эксплуатации и в соответствии с требованиями настоящих Правил, проводятся режимно-наладочные работы, пусконаладочные работы, работы, проводимые в рамках режимно-наладочных испытаний (далее – наладочные работы);

Пусконаладочные работы проводятся на оборудовании под давлением после окончания монтажных работ и оформленного удостоверения о качестве монтажа.

Наладка оборудования под давлением должна выполняться наладочной организацией с участием работников эксплуатирующей организации по программе, разработанной до начала производства работ специализированной организацией, выполняющей соответствующие работы и согласованной с эксплуатирующей организацией. В программе должно быть отражено содержание и порядок выполнения всех технологических и контрольных операций с обеспечением наладки на всех режимах работы.

При наладке должна применяться система контроля за качеством, обеспечивающая выполнение работ в соответствии с настоящими Правилами и программой проведения наладочных работ.

Продолжительность проведения наладочных работ определяется программой проведения наладочных работ в зависимости от сложности оборудования.

В период наладочных работ на оборудовании под давлением ответственность за безопасность его обслуживания должна быть определена программой проведения наладочных работ.

При одновременном проведении наладочных работ на оборудовании под давлением несколькими наладочными организациями и (или) по разным видам наладочных работ, владелец ОПО, ПОО должен организовать координацию выполнения этих работ.

Одновременное проведение наладочных работ, строительномонтажных и иных работ на оборудовании под давлением не допускается.

При режимно-наладочных работах проводится:

проведение промывки и продувки оборудования и трубопроводов (в случаях, установленных проектом оборудования или руководством (инструкцией по эксплуатации));

опробование оборудования под давлением, включая резервное, наладка циркуляции рабочих сред, проверка работы запорной арматуры и регулирующих устройств в ручном режиме;

проверка измерительных приборов, настройка и проверка работоспособности систем автоматизации, сигнализации, защит, блокировок, управления, а также регулировка предохранительных клапанов;

обработка и стабилизация технологического режима, анализ качественных показателей технологического режима;

вывод технологического процесса на устойчивый режим работы с производительностью, соответствующей проектным требованиям.

Оборудованию под давлением, в случаях, предусмотренных руководством (инструкцией) по эксплуатации, после проведения пусконаладочных работ и в процессе эксплуатации необходимо проводить режимно-наладочные испытания.

Не допускается после сдачи оборудования под давлением в эксплуатацию производить произвольную замену или переоборудование его элементов, полное или частичное снятие приборов безопасности, предохранительных устройств.

По окончании пусконаладочных работ наладочной организацией с участием работников эксплуатирующей организации, проводится комплексное опробование оборудования под давлением, а также вспомогательного оборудования при номинальной нагрузке. Для котлов комплексное опробование проводится в течение 72 часов.

Окончание комплексного опробования оформляется актом приемки оборудования после комплексного опробования. К акту приемки

оборудования после комплексного опробования должны быть приложены технический отчет о наладочных работах с таблицами и инструкциями, режимными картами, графиками и другими материалами, отражающими установленные и фактически полученные данные по настройке и регулировке устройств, описания и чертежи всех изменений (схемных, конструктивных), которые были внесены на стадии наладки.

Для ввода (допуска) в эксплуатацию оборудования под давлением последовательно выполняются следующие работы:

- проведение технического освидетельствования ПОО;

- проведение в соответствии с подпунктом 19.9.1 пункта 19 единого перечня административных процедур регистрации ПОО в Госпромнадзоре (уполномоченном органе);

- проведение пусконаладочных работ в случаях, предусмотренных руководством (инструкцией) по эксплуатации;

- ввод (допуск) в эксплуатацию оборудования под давлением.

Оборудование под давлением (котлы) до ввода (допуска) его в эксплуатацию должно соответствовать требованиям промышленной безопасности. В этих целях должностным лицом Госпромнадзора осматривается (обследуется) вводимое в эксплуатацию оборудование под давлением на предмет:

- работоспособности всех устройств, включая резервные;

- работоспособности измерительных устройств;

- полноты и правильности настройки систем автоматики безопасности, сигнализации и регулирования;

- правильности настройки предохранительных клапанов;

- соответствия режимов работы оборудования режимным картам, составленным

- по результатам режимно-наладочных испытаний;

- исправности питательных приборов котлов и соответствия их проекту котельной и требованиям настоящих Правил;

- соответствия водно-химического режима котла требованиям настоящих Правил;

- правильности подключения оборудования под давлением к трубопроводам в соответствии с проектной (конструкторской) документацией;

- наличия работников, обслуживающих оборудование под давлением, и специалистов, соответствующих квалификационным требованиям, прошедших проверку знаний по вопросам промышленной безопасности;

наличия инструкций по эксплуатации для работников, обслуживающих оборудование под давлением, сменных и ремонтных журналов и другой документации, предусмотренной настоящими Правилами;

наличия должностных инструкций для лиц, ответственных за исправное состояние и безопасную эксплуатацию оборудования под давлением.

Оборудование под давлением (сосуды и аппараты) до ввода (допуска) его в эксплуатацию должно соответствовать требованиям промышленной безопасности.

Организация, осуществляющая эксплуатацию и обслуживание оборудования под давлением, должна обеспечить его содержание в исправном состоянии и безопасные условия эксплуатации. Для этого необходимо:

назначить приказом лицо, ответственное за исправное состояние и безопасную эксплуатацию оборудования под давлением. Номер и дата приказа о назначении лица,

ответственного за исправное состояние и безопасную эксплуатацию оборудования под давлением, должны быть записаны в паспорт оборудования под давлением;

назначить необходимое количество работников, обслуживающих оборудование под давлением;

разработать инструкции по эксплуатации оборудования под давлением;

обеспечить работников, обслуживающих оборудование под давлением,

инструкциями по эксплуатации и технологическими схемами. Работники,

обслуживающие оборудование под давлением, перед допуском их к самостоятельной работе должны быть ознакомлены с инструкциями по эксплуатации под роспись. Инструкции должны находиться на рабочих местах;

организовать производственный контроль за соблюдением требований промышленной безопасности при эксплуатации оборудования под давлением;

обеспечить проведение технического освидетельствования, технического диагностирования, обслуживания и ремонтов оборудования под давлением;

соблюдать требования изготовителя, установленные руководством (инструкцией) по эксплуатации, и не допускать эксплуатацию оборудования под давлением, у которого неисправны запорная и регулирующая арматура, контрольно-измерительные приборы, предохранительные и блокировочные устройства, средства сигнализации и защиты;

принимать меры при выявлении нарушений требований промышленной безопасности по их устранению и предупреждению.

Организация, осуществляющая эксплуатацию ПОО, для организации и осуществления производственного контроля в области промышленной безопасности при эксплуатации ПОО разрабатывает на основании примерного положения об организации и осуществлении производственного контроля в области промышленной безопасности, утвержденного Министерством по чрезвычайным ситуациям, положение о порядке организации и осуществления производственного контроля в области промышленной безопасности.

Для обеспечения производственного контроля в области промышленной безопасности руководитель организации или его обособленного подразделения вводит в штат инженера по промышленной безопасности или локальным правовым актом возлагает на одного из работников соответствующие обязанности по осуществлению производственного контроля в области промышленной безопасности. Численность работников службы, осуществляющей производственный контроль, и ее структура должны определяться владельцем ПОО, на котором эксплуатируется оборудование под давлением с учетом вида оборудования, его количества, условий эксплуатации.

Руководитель организации, на котором эксплуатируется оборудование под давлением, должен создать условия для выполнения лицами, ответственными за осуществление производственного контроля, лицами, ответственными за исправное состояние и безопасную эксплуатацию оборудования под давлением, возложенных на них обязанностей.

Обслуживание оборудования под давлением осуществляется специализированными организациями. К обслуживанию оборудования под давлением допускаются работники не моложе 18 лет, соответствующие квалификационным требованиям, прошедшие медицинский осмотр в случаях и порядке, определенной Инструкцией о порядке проведения обязательных и внеочередных медицинских осмотров в соответствии с Инструкцией о порядке выдачи удостоверения на право обслуживания

потенциально опасных объектов, утвержденной постановлением Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь от 6 июля 2016 г. № 31.

Лицом, ответственным за исправное состояние и безопасную эксплуатацию оборудования под давлением, назначается работник, прошедший подготовку и проверку знаний по вопросам промышленной безопасности в соответствии с Инструкцией о порядке подготовки и проверки знаний по вопросам промышленной безопасности, утвержденной постановлением Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь от 6 июля 2016 г. № 31.

На время отпуска, командировки или болезни лица, ответственного за исправное состояние и безопасную эксплуатацию оборудования под давлением, его обязанности должны быть возложены локальным правовым актом на других работников, прошедших подготовку и проверку знаний по вопросам промышленной безопасности (без занесения сведений в паспорт оборудования под давлением) в соответствии с Инструкцией о порядке подготовки и проверки знаний по вопросам промышленной безопасности.

Подготовка лиц, ответственных за исправное состояние и безопасную эксплуатацию оборудования под давлением, осуществляется с периодичностью не реже, чем один раз в пять лет.

Не допускается одновременное назначение одного и того же лица ответственным за исправное состояние и безопасную эксплуатацию оборудования под давлением и ответственным за осуществление производственного контроля в области промышленной безопасности.

При выполнении должностных обязанностей лицо, ответственное за исправное состояние и безопасную эксплуатацию оборудования под давлением должно руководствоваться настоящими Правилами, должностной инструкцией, в соответствии с требованиями которых, он, в том числе должен:

- обеспечить содержание оборудования под давлением в исправном состоянии;

- обеспечить обслуживание оборудования под давлением обученными и аттестованными работниками, выполнение ими инструкции по эксплуатации;

- обеспечить проведение своевременных ремонтов;

- осматривать оборудование под давлением, находящееся в рабочем состоянии, с периодичностью, установленной руководителем организации,

осуществляющей эксплуатацию и обслуживание оборудования под давлением;

проводить самостоятельно наружный и внутренний осмотры с периодичностью, установленной настоящими Правилами;

проверять ежедневно в рабочие дни записи в сменном журнале с росписью в нем;

хранить паспорта оборудования под давлением, конструкторскую и эксплуатационную документацию организаций – изготовителей (в том числе руководство (инструкцию) по эксплуатации);

организовывать подготовку и проведение технического освидетельствования оборудования под давлением экспертом в области промышленной безопасности;

в порядке, установленном эксплуатирующей организацией, проводить противоаварийные тренировки с работниками, обслуживающими оборудование под давлением;

участвовать в проверках, мониторингах, мероприятиях технического (технологического, поверочного) характера, проводимых контролирующими (надзорными) органами и проверках, проводимых лицом, ответственным за осуществление производственного контроля, своевременно выполнять выданные ими требования (предписания) по устранению выявленных нарушений;

своевременно устранять выявленные неисправности оборудования под давлением и вспомогательного оборудования ОПО, ПОО;

вести учет наработки циклов нагружения оборудования под давлением, эксплуатирующегося в циклическом режиме.

При выполнении должностных обязанностей лицо, ответственное за осуществление производственного контроля, должно руководствоваться положением о порядке организации и осуществления производственного контроля в области промышленной безопасности.

Эксплуатация оборудования под давлением должна осуществляться в соответствии с разработанной и утвержденной эксплуатирующей организацией инструкцией по эксплуатации, в которой, в том числе, должны быть отражены:

оборудование под давлением, на которое распространяется инструкция по эксплуатации, его назначение;

обязанности работников во время дежурства по наблюдению и контролю за работой оборудования под давлением;

порядок проверки исправности обслуживаемого оборудования под давлением в рабочем состоянии;

порядок, сроки и способы проверки арматуры, предохранительных устройств, приборов автоматики защиты и сигнализации;

порядок пуска в работу и остановки (прекращения работы) оборудования под давлением;

порядок пуска в работу оборудования под давлением в зимнее время; меры безопасности при выводе оборудования в ремонт, а также дополнительные меры безопасности для сосудов с рабочей средой, отнесенной к 1 группе в соответствии с ТР ТС 032/2013;

случаи, требующие аварийной остановки оборудования под давлением. Порядок аварийной остановки и снижения давления до атмосферного устанавливается в зависимости от конкретной схемы включения оборудования под давлением и технологического процесса;

действия работников при возникновении аварии или инцидента;

порядок ведения сменного журнала (оформление приема и сдачи дежурства, проверка записи лицом, ответственным за исправное состояние и безопасную эксплуатацию оборудования под давлением).